FACTOR 1250

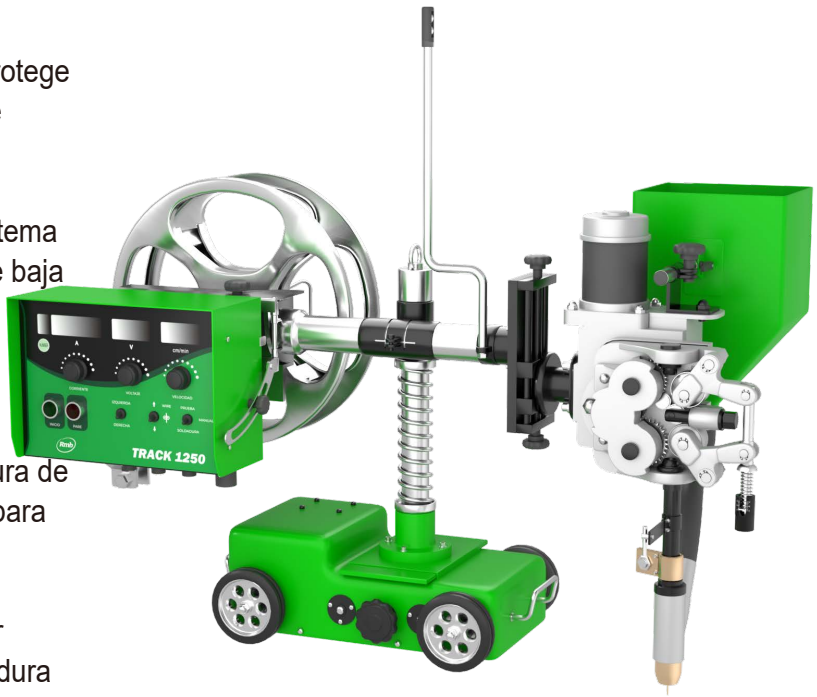
- Multiproceso: SAW, GOUGING y MMA, especialmente diseñado para procesos de SAW de chapa de espesor medio y grueso.
- Doble característica: Doble característica CC y CV, ideal para alambre grueso, alambre fino, revestimiento de flejes y otras aplicaciones.
- Compatible con diversos tractores: El proceso SAW admite soldaduras de alambre grueso, alambre fino, revestimiento de flejes, arco simple de alambre doble, alambre tubular de arco abierto y otras aplicaciones.
- Ciclo de trabajo del 100%: especialmente adecuado para aplicaciones de chapa de espesor medio y piezas de trabajo grandes.
- Alimentación de alambre estable y robusta: Sistema de accionamiento de 4 rodillos, motor de CC de alta potencia, engranaje de rodillos moleteados, gran potencia de alimentación de alambre.
- Compatible con equipos de automatización: Caja de control digital o analógica.
- Aplicación multisector: Ideal para fabricación de tuberías, fabricación de acero, construcción naval, recipientes a presión, revestimientos y otras industrias.

FACTOR 1250 Datos tecnológicos

Modelo	FACTOR 1250
Tensión/frecuencia de entrada nominal	Trifásica, 380 V ± 10 % 50 Hz
Capacidad nominal de entrada (KVA)	55
Corriente de entrada nominal (A)	83
Ciclo de trabajo nominal (%)	100
OCV nominal (V)	84
Rango de ajuste de corriente de salida (A)	60A～1250
Rango de ajuste de voltaje de salida (V)	20～50
tasa de IP	IP21S
Clase de aislamiento	H
Dimensiones: largo x ancho x alto (mm)	770*350*770
Peso (Kg)	95

TRACK

- Control preciso de parámetros: Sistema de control MCU, control digital preciso del proceso de soldadura.
- Guardado y recuperación: 10 conjuntos de parámetros de soldadura. Diseño antivuelco: protege los tractores contra vuelcos durante el modo de espera.
- Alimentación de alambre estable y robusta: Sistema de accionamiento de 4 rodillos, motor de CC de baja velocidad y alto par, engranaje de rodillos moleteados, gran potencia de alimentación de alambre.
- Diseño de alambre grueso: Alambre de soldadura de φ 3,0-6,0 mm, conjunto de carrete de alambre para bobina de 25 kg.
- Localización precisa: Posibilidad de seleccionar carros rectos y transversales, cabezal de soldadura ajustable (arriba, abajo, izquierda y derecha), columna ajustable, sistema de apuntado de soldadura mecánico o láser.
- Varilla conductora extensible: Módulo de alargamiento opcional para la varilla conductora para ampliar el área de soldadura. Sistema opcional de recuperación de fundente.



FACTOR 1250 Track Datos tecnológicos

Tensión de entrada nominal del motor de desplazamiento	110V DC
Tensión de entrada nominal del motor del alimentador de alambre	110V DC
Rango de velocidad de soldadura	20～150 cm/min
Rango de velocidad de alimentación de alambre	25～250/600 cm/min
Velocidad del motor de alimentación de alambre	2600|4000|6000 RPM
Diámetro de alambre adecuado	Φ3.0~Φ6.0 / 2.4-2.8mm
Altura de elevación de la viga transversal	100mm
Ángulo de rotación de la viga transversal	±90°
Ángulo de rotación del cabezal del tractor	45°
Ángulo de deflexión de la antorcha	45°
Capacidad de flujo	6L
Capacidad de la bobina de alambre	25Kg
Capacidad de la bobina de alambre	1100*900*770mm
Peso	54Kg (sin alambre de soldadura)